

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 111/U-11 1005

Name und Anschrift
des Unternehmens:

**Laser-Bearbeitungs- und
Beratungszentrum NRW GmbH
Gutenbergstr. 29
52511 Geilenkirchen
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

**Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.3,
AD 2000 HP0, Abs. 4**

Prüfbericht Nr.:

VV 1-98 125409156

Geltungsbereich:

**Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Betriebsstätte:

Laser-Bearbeitungs- und
Beratungszentrum NRW GmbH
Gutenbergstr. 29
D-52511 Geilenkirchen

Gültigkeit:

06/2023

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 30.06.2011 ausgestellt.)

Köln, 12.06.2020

im Auftrag
Dipl.-Ing. Ines Krüger-Führ



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Regionalbereich Mitte-West, Standort: Aachen, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Krefelder Str. 225, D-52070 Aachen, Tel: 0241/1825323, Fax: 0241/1825288, E-mail: IS-Mitte-West@de.tuv.com

M-210D-Rev22

Industrie Service

LBBZ
Laser-Bearbeitungs- und
Beratungszentrum NRW GmbH
Gutenbergstr. 29
52511 Geilenkirchen

Rita Göbbels
Tel. 0241 18 25 323
Fax 0241 18 25 288
Mail rita.goebbels
@de.tuv.com
18. Juni 2020

**Re-Zertifizierungsaudit
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung**

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie eine Kopie des Auditberichtes, ein neues Zertifikat zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung sowie unsere Rechnung zur Auditierung.

Bitte vereinbaren Sie rechtzeitig (6/21) einen Termin mit unserer Disposition unter 0241 1825 212, -277 oder -278 für das jährliche Überwachungsaudit.

Mit freundlichen Grüßen
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Regionalbereich Mitte-West



i.A. Rita Göbbels
(Kaufm. Service)

Anlage


TÜV Rheinland
Industrie Service GmbH

Regionalbereich Mitte-West
Standort Aachen
Krefelder Str. 225
D-52070 Aachen

Tel +49 241 18 25 323
Fax +49 241 18 25 288
Mail service-is-mw@de.tuv.com
Web www.tuv.com






Geschäftsführung
Andreas Geck
Dirk Fenske
Aufsichtsratsvorsitzender
Dr. Michael Fübi
AG Köln HRB 26876

Prüfbericht - Übertragung der Werkstoffkennzeichnung


<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> wiederkehrende Überprüfung		Prüfbericht-Nr.: WV 1-98 125409156/30
Unternehmen: LBBZ Laser-Bearbeitungs- und Beratungszentrum NRW GmbH Gutenbergstr. 29 52511 Geilenkirchen	Fertigungsstätte:	Baustelle(n)
PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5; EN 764-5, Abs. 6.2.2; AD 2000 HP0, Abs. 4, Auftrag/Vertrag vom 24.04.2018 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, Rev. Datum <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateriale	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN:		
ERGEBNIS:		
<p>Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen.</p> <p>Bei der regelmäßigen Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis 06/21 statt.</p>		
Ort: Geilenkirchen	Datum: 09.06.2020	
	Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung  Dipl.-Ing. Mainz	
Anlagen:		
Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.		

Anlage zum Prüfbericht Nr.: VV 1-98
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempel- zeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
KLIECIWSKI			
Dirk Wolf			
Grillborzer			
Backesch			

**Prüfbericht -
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung**

<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> wiederkehrende Überprüfung		Prüfbericht-Nr.: 01 202 111/U-11 1005
Unternehmen: LBBZ Laser-Bearbeitungs- und Beratungszentrum NRW GmbH Gutenbergstr. 29 52511 Geilenkirchen	Fertigungsstätte:	Baustelle(n)
PRÜFGRUNDLAGEN:	Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5; EN 764-5, Abs. 6.2.3; AD 2000 HP0, Abs. 4, Auftrag/Vertrag vom 24.04.2018 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, Rev. Datum <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input type="checkbox"/> sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmaterail	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN:		
ERGEBNIS:		
Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen. Bei der regelmäßigen Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis 06/2022 statt.		
Ort: Geilenkirchen	Datum: 15.07.2021	
		 Zertifizierungsstelle für Stellenqualifizierung Dipl.-Ing. Mainz
Anlagen:		
Zertifizierungsstelle: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugswise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe der Zertifizierungsstelle ist nicht zulässig.		



Anlage zum Prüfbericht Nr.: *01 202 111/Ü-11 1005*
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempelzeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
<i>KLIECIWSKI</i>	<i>K...</i>		
<i>Dirk Wolf</i>	<i>D. Wolf</i>		
<i>Grillborzer</i>	<i>Grillborzer</i>		
<i>Backesch</i>	<i>[Signature]</i>		
<i>Steffens, Andre</i>	<i>A.S.</i>	<i>LB2</i>	
<i>Geraldo, Augusto</i>	<i>[Signature]</i>	<i>LB3</i>	